

# Lijado de Madera

## Madera natural

Proceso con maquinaria manual para el lijado de madera.

### Lijado sin polvo

El abrasivo de malla Abranet® es un producto con miles de orificios que nos permite trabajar sin polvo produciendo una mejora para la salud laboral y un mejor rendimiento y acabado.



Abranet® o Abranet® Ace

|           | Granos |
|-----------|--------|
| Debastado | P80    |
| Lijado    | P120   |
| Repasado  | P180   |

### Lijado convencional

Para este proceso Mirka también dispone de otros productos para lijar la madera natural de un modo más convencional.



Ultimax®, Q. Silver® Ace o Gold

|           | Granos |
|-----------|--------|
| Debastado | P80    |
| Lijado    | P120   |
| Repasado  | P180   |

Máquinas:



Mirka® DEROS 650CV para discos y



Mirka® DEOS 81x133 para hojas.

## Chapa / DM

El tratamiento de la chapa / DM requiere un lijado menos agresivo desde el inicio.

### Lijado sin polvo



Abranet® o Abranet® Ace

|          | Granos |
|----------|--------|
| Lijado   | P120   |
| Repasado | P180   |

### Lijado convencional



Ultimax®, Q. Silver® Ace o Gold

|          | Granos |
|----------|--------|
| Lijado   | P120   |
| Repasado | P180   |

Máquinas:



Mirka® DEROS 650CV para discos y



Mirka® DEOS 81x133 para hojas.

El lijado de la madera con maquinaria industrial tiene diferentes procesos en función del trabajo a realizar y el material a tratar. Para ello es necesario el uso de dos bandas de lija: una con un grano grueso para planificar la pieza y otra con un grano más fino para reducir la rayada provocada en el primer paso.

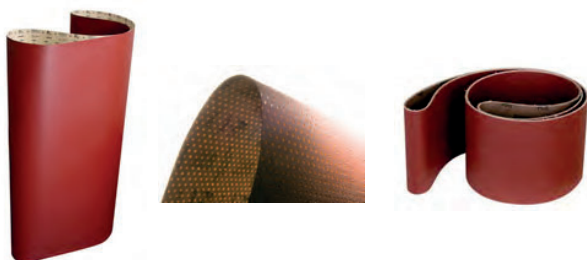
Recomendación: entre la primera banda y la segunda debería haber siempre un salto de grano, por ejemplo, no debería ser P80-P100, sino P80-P120.

## Calibrado

Lijado inicial para conseguir uniformidad en toda la pieza. Este proceso requiere de lijas con granos muy agresivos y gran capacidad de desbaste.

### Maderas duras

Para el calibrado de maderas duras y poco resinosas recomendamos las siguientes calidades y proceso.



Jepuflex Antistatic, Ultimax® o Hiolit XO

Granos

P40 - P80

Proceso

### Maderas blandas

Para el tratado de maderas resinosas es necesario usar bandas que eviten un embozamiento rápido, por eso hay que emplear lijas de grano abierto.



Avomax Antistatic

Granos

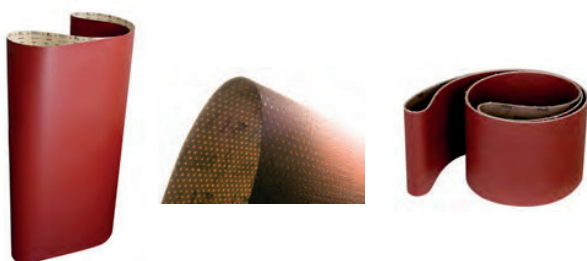
P40 - P80

Proceso

## Madera natural

Recomendaciones de lijado después del calibrado de la madera para su posterior barnizado o lacado.

### Maderas duras



Jepuflex Antistatic, Ultimax® o Hiolit XO

Granos

P80 - P120

Proceso

### Maderas blandas



Avomax Antistatic

Granos

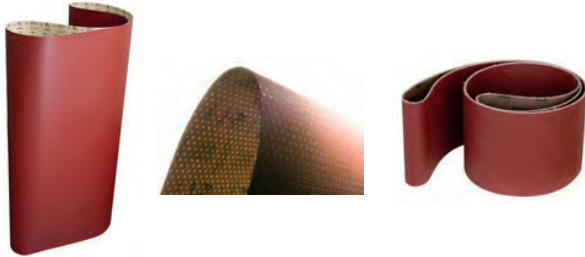
P80 - P120

Proceso

## Chapa / DM

La preparación de una superficie de chapa de madera o DM debe ser menos agresiva que la de la madera natural.

### Maderas duras



Jepuflex Antistatic, Ultimax® o Hiolit XO

Granos

Proceso P120- P180

### Maderas blandas



Avomax Antistatic

Granos

Proceso P120 - P180

## Abranet® Max

El abrasivo de malla universal Abranet® Max está especialmente desarrollado para la industria de la madera. Su estructura de malla no se emboza fácilmente al usarse sobre maderas resinosas o materiales blandos y la superficie se mantiene siempre fría.

Proporciona un buen corte sobre las maderas y materiales más duros. Requiere una baja presión y ofrece acabados consistentes, además de una gran duración.



Abranet Max

